

GROUPE HYDRAULIQUE DIRECT

ISOLATION

Avec tous les composants électriques placés à l'extérieur et les pièces mécaniques à l'intérieur, l'isolation peut réellement fonctionner conformément à ses spécifications techniques et à la réglementation EnEV2014 sur les économies d'énergie.



FABRIQUÉ EN SUÈDE

La conception et la qualité ESBE pour satisfaire l'exigence de nos clients. Etanchéité testée et composants prémontés d'usine.



MISE EN SERVICE ET MAINTENANCE FACILITEES

- Avec des vannes d'arrêt pour effectuer toutes les opérations d'entretien et de maintenance sans avoir à purger le système de chauffage.
- Fonction de dégazage automatique.

CIRCULATEUR À RENDEMENT ÉLEVÉ

Le groupe hydraulique est toujours fourni avec le circulateur conforme à la réglementation Erp, anticipant déjà les exigences élevées de la seconde étape qui prendront effet en Europe en 2015.



UTILISATION

La série ESBE GDA100 est un groupe hydraulique direct destiné à véhiculer la chaleur le plus efficacement possible. Équipé d'un circulateur à haut rendement et d'une isolation faite sur mesure, soyez sûrs qu'ESBE fournit le groupe hydraulique le plus économe et le plus respectueux de l'environnement. Il est tout simplement le groupe hydraulique direct le plus efficace actuellement disponible.

Lors de la conception de cette gamme, ESBE s'est tout particulièrement attaché à faciliter au maximum l'installation de ses produits. Cela va du support de montage à la conception de l'emballage en passant par la coque d'isolation.

PRINCIPAUX AVANTAGES

- Installation facile, raccordements préparés et pré-montés à l'extérieur du boîtier. Toutes les jointures ont passé les tests d'étanchéité avec succès. Il suffit de raccorder quatre tuyaux et de mettre le circulateur sous tension et pour que l'équipement puisse fonctionner.
- Mise en service rapide, tous les groupes sont équipés d'une pompe de classe A, facile à régler, et comprenant une fonction de dégazage automatique.
- Des fonctionnalités fiables et un design élégant ; la qualité et la touche ESBE. Fabriqué en Suède.
- Composants prémontés, étanchéité testée et isolation thermique.
- Circulateur à rendement élevé conforme à la réglementation Erp et isolation respectant la norme EnEV2014 sur les économies d'énergie. Respectueux de l'environnement.
- Frein à commande par gravité intégré.

VERSIONS



ESBE série GDA100
Circulateur destiné à une alimentation directe du chauffage.

GROUPE HYDRAULIQUE DIRECT

GAMME DE PRODUITS

Groupe hydraulique ESBE – Direct

Art. No. _____ 6100 01 00

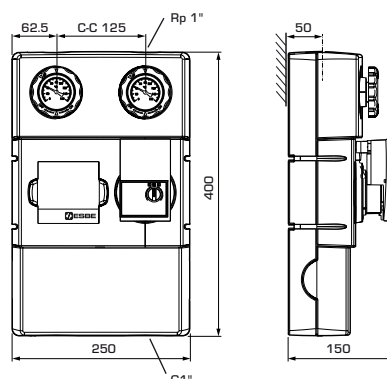
Référence _____ GDA111

DN _____ 25

Gamme de puissance

à 2600 l/h avec Δt 20 K _____ 60 kW ¹⁾avec Δt 10 K _____ 30 kW ¹⁾¹⁾ la pression du système perd: 0 kPaà 2200 l/h avec Δt 20 K _____ 50 kW ²⁾avec Δt 10 K _____ 25 kW ²⁾²⁾ la pression du système perd: 20 kPa

Poids _____ 4.8 kg



ACCESSOIRES ASSOCIÉS

Pour en savoir plus, reportez-vous aux fiches techniques correspondantes.

Collecteur ESBE

Collecteur pour 2 ou 3 groupes hydrauliques. Avec ou sans la fonction de séparateur intégrée.

Réf. GMA121 _____ Art. No. 6600 01 00

Réf. GMA131 _____ Art. No. 6600 02 00

Réf. GMA221 _____ Art. No. 6600 03 00

Réf. GMA231 _____ Art. No. 6600 04 00



Raccordement au collecteur ESBE

Raccordements entre le collecteur et le groupe hydraulique (2 raccords/ sachet).

Réf. KGR111 _____ Art. No. 6610 02 00



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Pour en savoir plus, rendez-vous sur le site esbe.eu.

Le groupe hydraulique, en général :

Classe de pression : _____ PN 6

Température du liquide : _____ max. (en continu) +110°C

_____ lorsque la température ambiante est max. 50°C

_____ min. 0°C

Pression de service : _____ 0.6 MPa (6 bars)

Raccordements : _____ Filetage extérieur, ISO 228/1

_____ Filetage intérieur, EN 10226-1

Isolation : _____ EPP λ 0.036 W/mK

Le circulateur intégré :

Alimentation électrique : _____ 230 \pm 10% VAC, 50/60 Hz

Consommation électrique : _____ 3-45 W

Indice de protection : _____ IP X4D

Classe de protection : _____ F

Caractéristiques : __ Veuillez vous reporter au schéma ci-dessous

Matériau, en contact avec l'eau :

Composition : _____ Laiton, fer

Matériau des garnitures d'étanchéité : PTFE, fibre d'aramide, EPDM

Conformités et certificats :

PED 97/23/CE, article 3.3



LVD 2006/95/CE

CEM 2004/108/CE

RoHS 2011/65/CE



ErP 2009/125/CE

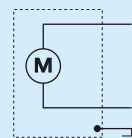
ErP 2015



EnEV2014

Branchements du circulateur :

Le circulateur doit être précédé d'un disjoncteur multipolaire placé dans l'installation fixe.



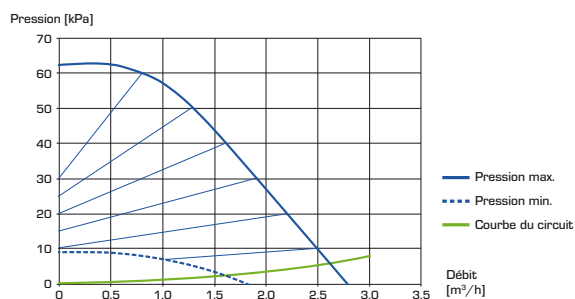
ENTRETIEN ET MAINTENANCE

Dans des conditions normales, le circulateur ne nécessite aucune maintenance.

GROUPE HYDRAULIQUE DIRECT

CARACTÉRISTIQUES

Courbes caractéristiques du circuit et du circulateur utilisé.



EXEMPLES D'INSTALLATIONS

