

A

# POWERCHIP

HOLZHACKSCHNITZEL-  
HEIZUNG



AUTOMATISCH  
FLEXIBEL HEIZEN

# GUNTAMATIC

# GUNTAMATIC HEIZTECHNIK GMBH

NOUS SOMMES L'UN DES FABRICANTS LEADER EN EUROPE DES CHAUFFAGES INNOVANTS AU BOIS ET À BIOMASSE AU RENDEMENT EXCEPTIONNEL. NOS PRODUITS SE DISTINGUENT DE PAR LEUR TRÈS GRANDE FIABILITÉ ET LEUR CONFORT DU PLUS HAUT NIVEAU. ILS SONT FABRIQUÉS PAR DES HOMMES POUR DES HOMMES.

## FRANC ET RÉALISTE

Notre pays, c'est l'Autriche, notre orientation est internationale. Nous sommes présents dans toute l'Europe avec plus de 120 points de distribution et de service après-vente répartis dans 17 pays. Depuis plus de 50 ans, nous sommes connus pour la haute qualité de nos produits et notre très grande rigueur. De la conception à la fabrication en passant par la distribution et le service après-vente.

## LE CHAUFFAGE CHALEUREUX

Nous sommes ingénieurs et chaudronniers par conviction. Avec nos solutions de chauffage orientées sur les besoins, nous voulons donner à nos clients, partenaires et collaborateurs l'assurance d'avoir choisi le bon chauffage. Écologique, économique et social.

## UNE DÉMARCHÉ GLOBALE

En qualité de fournisseur de systèmes, nous concevons et fabriquons des chauffages aux bûches, au bois déchiqueté, aux granulés de bois et aux grains énergétiques particulièrement robustes ainsi que des ballons tampons parfaitement adaptés. Notre chaudière aux granulés de bois BIOSTAR, d'un excellent rendement, en est un exemple.

## GUNTAMATIC HEIZTECHNIK GMBH

Créée en :	1963
Structure de l'entreprise :	entreprise familiale
Points de distribution et de service après-vente :	120
Distribution :	dans 17 pays
Taux de capitaux propres :	100 %



“ Nous pensons et agissons en nous orientant sur les valeurs. Modestie, honnêteté et constance sont pour nous des valeurs primordiales, car nous nous efforçons toujours de donner à nos clients plus que nous ne promettons. ”

Günther Huemer,  
directeur de la société GUNTAMATIC Heiztechnik GmbH





NOUS VOULONS  
FAIRE CE QUE  
NOUS FAISONS

LE MIEUX :  
DES PRODUITS  
INNOVANTS  
ET SÛRS.



Le travail en équipe signifie pour nous communiquer ouvertement, agir en partenariat et rechercher ensemble les meilleures solutions.



Notre fabrication est automatisée à un très haut niveau, nos collaborateurs sont hautement qualifiés. De cette manière, nous assurons une qualité fiable et un excellent rapport qualité-prix.



La qualité d'un produit est synonyme d'économie. Ainsi, nous nous préoccupons de chaque détail à la production afin d'économiser en travail et d'éviter des surcoûts.

## TABLE DES MATIERES

Therm	4
Biostar	6
Biocom et Powercorn	8
Powerchip	10
Biosmart	12
BMK	14
PRO	16
Technique Therm	18
Technique Biostar	20
Technique Biocom	22
Technique Powerchip	24
Technique Biosmart / BMK	26
Technique PRO	28
Ballons tampons et exigences	30
Garanties et service après-vente	31

# DÉCOUVREZ LA CHAUDIÈRE POWERCHIP

NOS SYSTÈMES POWERCHIP DE GRANDE EFFICACITÉ ET DE TOUT CONFORT OFFRENT UNE FLEXIBILITÉ INOUIË EN MATIÈRE DE COMBUSTIBLES. ILS CONVIENNENT PARTICULIÈREMENT AUX GRANDES MAISONS INDIVIDUELLES, AUX EXPLOITATIONS AGRICOLES ET AUX RÉSEAUX DE CHAUFFAGE URBAINS. ILS SE COMMANDENT TRÈS FACILEMENT AVEC LA RÉGULATION TACTILE ET N'ONT RIEN À ENVIER AUX CHAUFFAGES AU FIOUL ET AU GAZ.



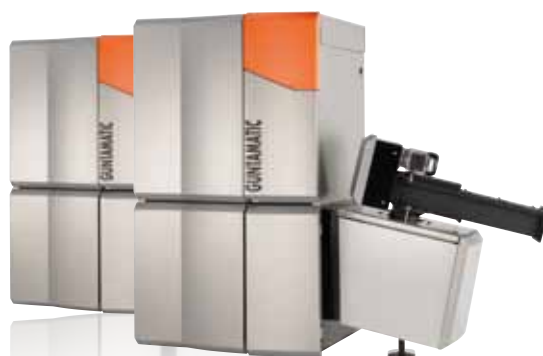
**POWERCHIP 20/30, 40/50, POWERCORN 50 VERSION SPÉCIALE**

Trois gabarits possibles



**POWERCHIP 75, 100**

Un seul gabarit pour diverses applications



**LE PRINCIPE DE CASCADE POWERCHIP**

Jusqu'à quatre unités, 400 kW maximum





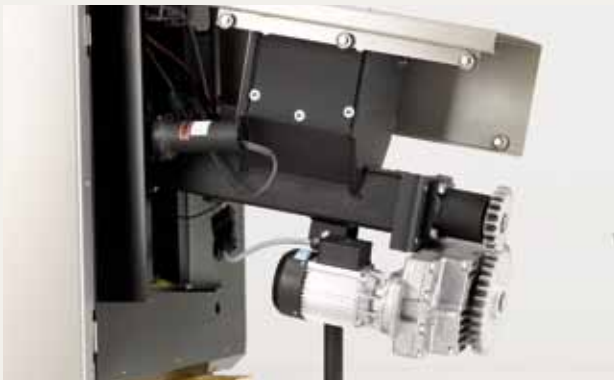
### COMBUSTION PARFAITE

A l'aide d'un ingénieux programme de commande, le décapeur thermique allume le combustible manière rapide et efficace. Avec des températures foyeres idéales d'environ 650°C, les grains énergétiques ou les granulés sont brûlés sans formation de mâchefer. Un fond mouvant exclusif garantit le mouvement nécessaire pour l'évacuation automatique du lit de cendres. L'apport d'air secondaire permet de transformer les gaz de combustion en énergie dans un généreux cylindre de réaction.



### TURBULATEUR ET ÉCHANGEUR DE CHALEUR

La séparation des poussières s'effectue dans le cylindre de réaction de conception spéciale. Les substances agressives sont neutralisées en condensant à la surface de la double enveloppe. L'échangeur tubulaire vertical qui s'y rattache, est nettoyé en permanence, exploitant ainsi chaque degré de température, grâce à la mobilité des turbulateurs.



### L'UNITÉ DE STOCKAGE

Après un passage devant le couvercle sécurisé (actionnant la fermeture du clapet étanche), le bois déchiqueté, les granulés de bois, le Miscanthus ou les grains énergétiques tombent dans la vis d'introduction. Une sonde lambda optimise en permanence la quantité de matière à introduire dans le foyer. Une languette de niveau de remplissage vient parfaire la sécurité de la chaudière.



### SÉCURITÉ MAXIMALE

Le ventilateur intégré ne fournit pas uniquement la quantité d'air exacte nécessaire à la combustion mais gère également la dépression dans le foyer. En interaction avec le clapet de fermeture étanche, on obtient ainsi une sécurité absolue contre les retours de flamme. Le système de diagnostic d'erreur intégré ainsi qu'une surveillance à distance par téléphone viennent parfaire la sécurité de fonctionnement.

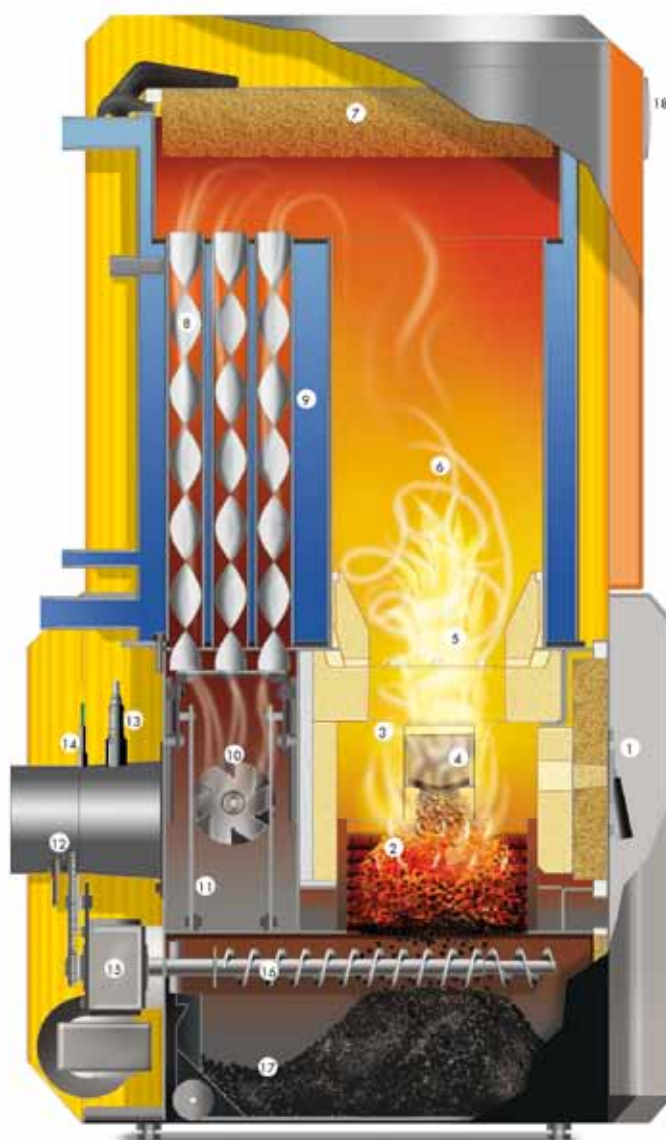
### L'EXTRACTION DEPUIS LE LOCAL DE STOCKAGE

La vis d'extraction de sortie de silo, particulièrement stable, achemine, grâce au dessileur rotatif, le bois déchiqueté, les granulés de bois, le Miscanthus ou les grains énergétiques sans déploiement important de force. Un moteur et des vis de démultiplication de haute qualité assurent un fonctionnement durable. La vis démontable, système unique, facilite le montage et le transport.



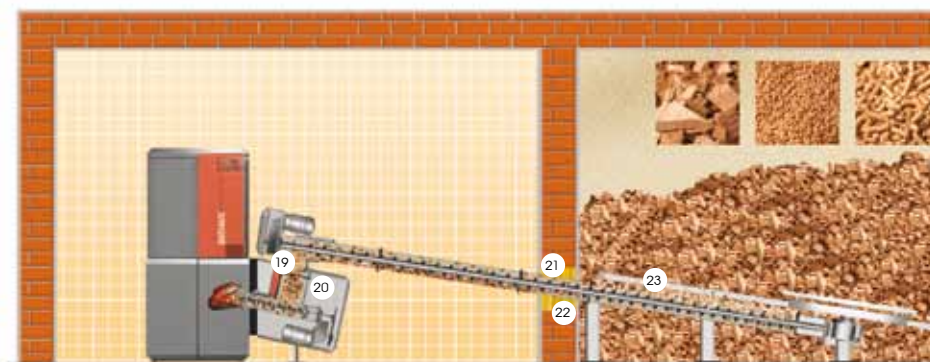
# POWERCHIP

## DONNÉES TECHNIQUES ET PRESCRIPTIONS

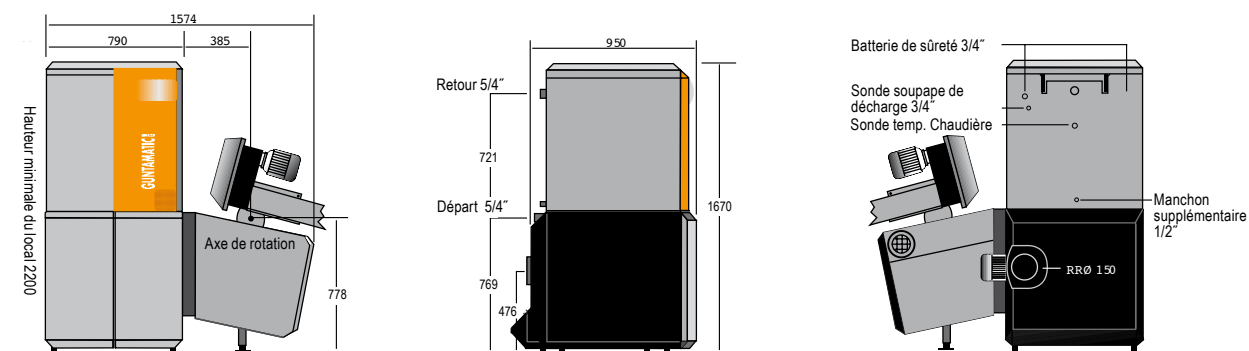


### POWERCHIP

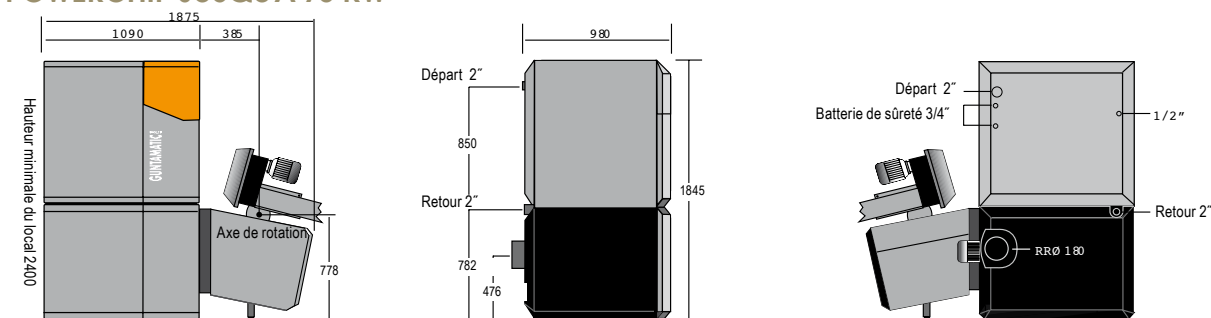
1. Porte du foyer
2. Grille fond mouvant - air primaire
3. Foyers de combustion
4. Languette de niveau de remplissage
5. Buse à turbulence - air secondaire
6. Tube de réaction
7. Couvercle de nettoyage
8. Turbulateurs
9. Echangeur de chaleur tubulaire
10. Ventilateur d'aspiration
11. Nettoyage de l'échangeur de chaleur
12. Raccordement des fumées
13. Sonde Lambda
14. Sonde de température de fumée
15. Moteur d'entraînement
16. Vis de cendrier
17. Cendrier sur roulettes
18. Régulation digitale
19. clapet étanche de sécurité
20. pourvoyeur de foyer
21. passage de mur
22. TUB : Thermostat de contrôle de température du stockage
23. Vis et dessileur d'extraction



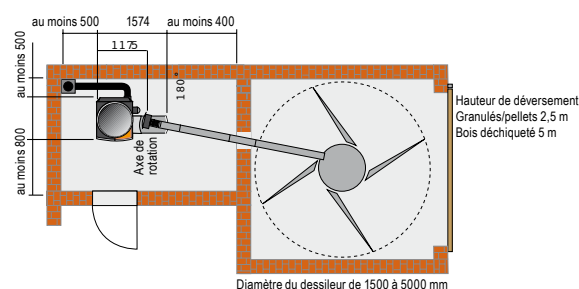
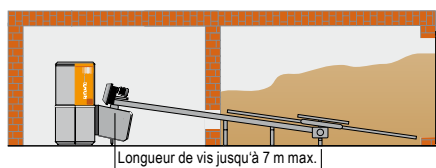
## POWERCHIP JUSQU'À 50 KW



## POWERCHIP JUSQU'À 75 KW



## EXTRACTION DEPUIS LE LOCAL DE STOCKAGE



## POSSIBILITES DE STOCKAGE



TYPE Données techniques	Powerchip 20/30	Powerchip 40/50	Powerchip 75	Powerchip 100	
Combustible	Bois déchiqueté G 30, G 50* Granulés de bois ENPlus A1 et A2 Grains énergétiques ** et miscanthus ***				ÖNORM M7133 EU-Norm EN14961-2 ÖNORM M7139
Puissance chaudière	Bois déchiqueté 7 - 30 Granulés de bois 7 - 30 Grains énergétiques 7 - 25 Miscanthus 7 - 25	Bois déchiqueté 12 - 50 Granulés de bois 12 - 50 Grains énergétiques 12 - 25 Miscanthus 12 - 25	Bois déchiqueté 22 - 75 Granulés de bois 22 - 75 Grains énergétiques 21 - 70 (avec additif) Miscanthus 21 - 70 (avec additif)	Bois déchiqueté 22 - 100 Granulés de bois 22 - 100 Grains énergétiques 22 - 100 Miscanthus 22 - 100	kW kW kW kW
Besoin de tirage de la cheminée	0,15	0,15	0,15	0,2	mbar
Température de chaudière	65 - 80 (70 Grains énergétiques)	65 - 80 (70 Grains énergétiques)	65 - 80 (70 Grains énergétiques)	65 - 80 (70 Grains énergétiques)	°C
Température de retour	55	55	55	55	°C
Contrôle de retour	Pompe (RA60 pour tampon)		Pompe (Contrôle de retour pour tampon)		
Capacité eau	128	147	256	256	litres
Pression de service	3	3	3	3	bars
Cendrier - «grille»	60	60	80	80	litres
Cendrier - «échangeur de chaleur»	12	12	12	12	litres
Largeur d'installation	1574	1574	1875	1875	mm
Diamètre de tube de fumée	150	150	180	180	mm
Poids total (sans unité chargeur)	550	585	865	865	kg
Poids châssis inférieur	340	340	430	430	kg
Poids échangeur de chaleur	180	215	405	405	kg
Poids unité chargeur	75	75	75	75	kg
Serpentin anti-ébullition	Oui				
Raccordement à l'alimentation	400 V / 13 A				

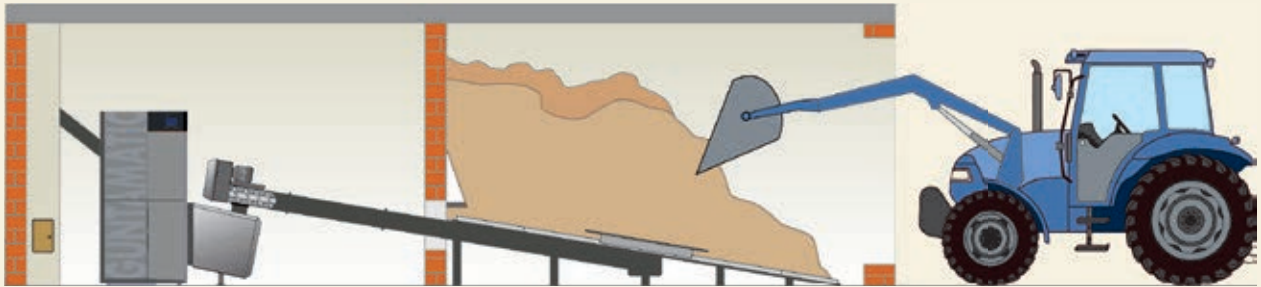
Le principe de la cascade permet de combiner au choix jusqu'à quatre chaudières différentes. \* Il faut respecter à la lettre les critères normatifs G50 pour obtenir un fonctionnement optimal. \*\* avec équipement supplémentaire, \*\*\* avec revêtement supplémentaire

# PLANUNGSBEISPIELE

FÜR DEN BETRIEB MIT PELLETS ODER ENERGIEKORN SIND ZUSÄTZLICH BEFÜLLKUPPLUNGEN (ART.NR: H00-001) VORZUSEHEN.

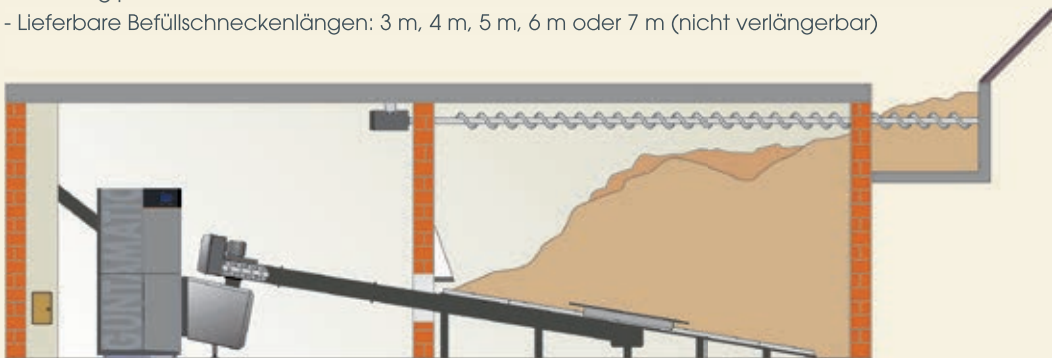
## PLANUNGSBEISPIEL 1

- Lagerraum seitlich angeordnet
- Befüllung per Frontlader über ein Tor
- Maximallänge Austragung inkl. Rührwerk 7 m



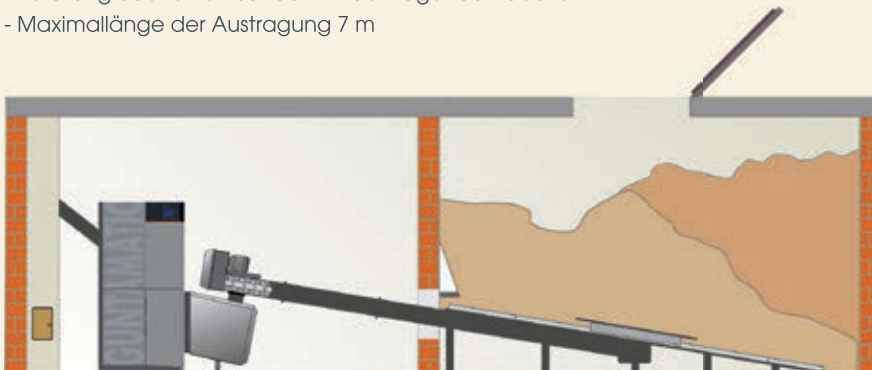
## PLANUNGSBEISPIEL 2

- Lagerraum seitlich angeordnet
- Befüllung per Deckenbefüllschnecke aus Befüllschacht
- Lieferbare Befüllschneckenlängen: 3 m, 4 m, 5 m, 6 m oder 7 m (nicht verlängerbar)



## PLANUNGSBEISPIEL 3

- Lagerraum seitlich angeordnet
- Befüllung über einen Schacht in der Lagerraumdecke
- Maximallänge der Austragung 7 m

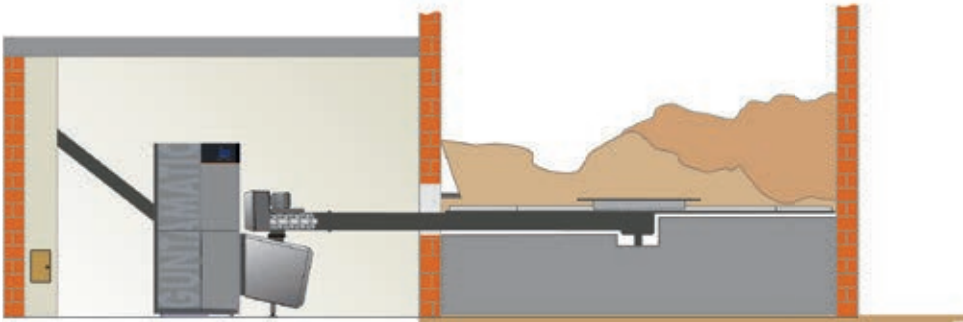




# PLANUNGSBEISPIELE

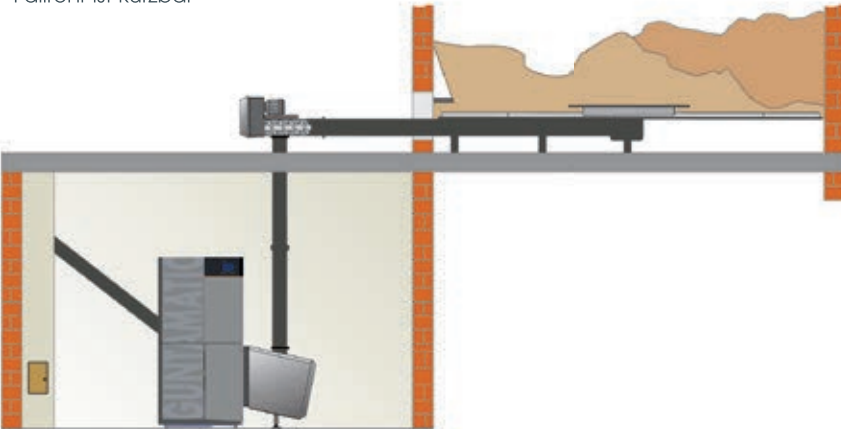
## PLANUNGSBEISPIEL 4

- Lagerraum seitlich angeordnet
- Austragung über waagrecht montiertes Rührwerk
- Fallschachtverlängerung Art.Nr: PH030-9-200-0 erforderlich



## PLANUNGSBEISPIEL 5

- Lagerraum ist über dem Heizraum angeordnet
- Brennstoff wird über Fallrohr Art.Nr: 082-951 (3 m) durch die Decke zum Heizkessel transportiert
- Fallrohr ist kürzbar

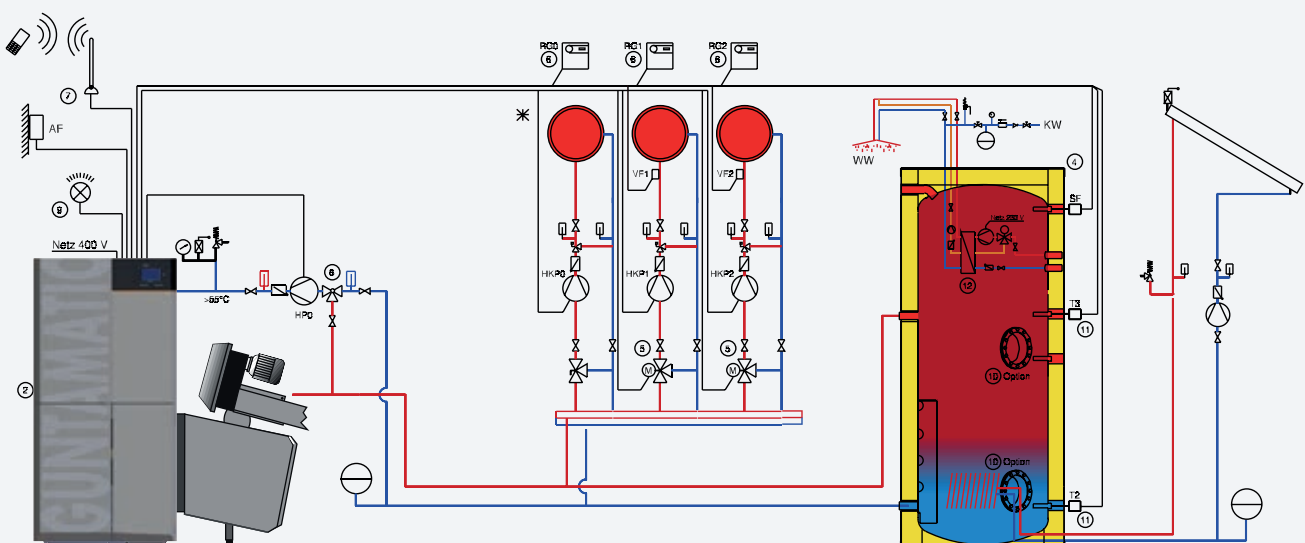
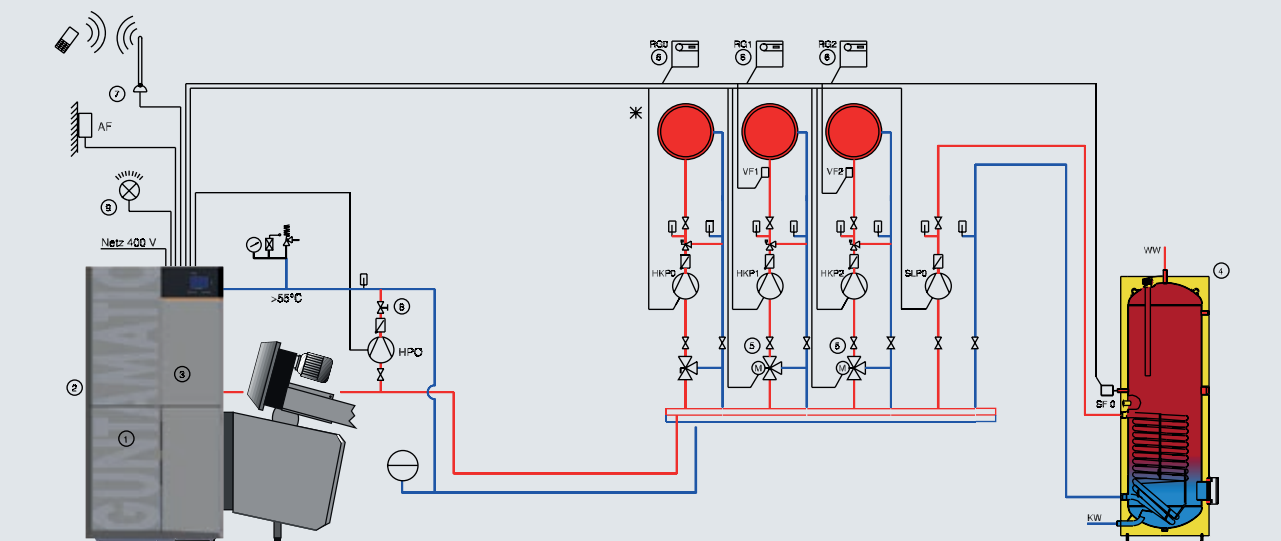


## PLANUNGSBEISPIEL 6

- Lagerraum ist weiter entfernt
- Austragung mit Übergabestation und Zubringerschnecke
- Maximallänge Austrag- und Zubringerschnecke 14 m



# HYDRAULIK SCHEMEN





## FLEXIBLES FEUERUNGSKONZEPT

*Dank einstellbarer Glutbettgröße und der Möglichkeit unterschiedlichste Brennstoffe hocheffizient zu verbrennen, bieten die POWERCHIP Anlagen ökologischen und wirtschaftlichen Heizkomfort.*





BIOSMART / Scheitholz-Beistellkessel



THERM / Pellet-Wandgerät

WEITERE  
GUNTAMATIC  
HEIZLÖSUNGEN



BIOSTAR  
Niedertemperatur-Pelleizung



VARIO / Kombianlage



BMK / Scheitholzheizung



PRO / Industrieanlage



POWERCORN / Pflanzenheizung



BIOCOM / Pellet-Industrieheizung

# GUNTAMATIC

HEIZTECHNIK GMBH

HEADOFFICE

Bruck 7 . 4722 Peuerbach . Austria

Tel. 0043 (0) 7276-2441-0 . Fax 0043 (0) 7276-3031 . [office@guntamatic.com](mailto:office@guntamatic.com) . [www.guntamatic.com](http://www.guntamatic.com)

**meralux**

Distribution : Luxembourg & Wallonie

Giälawee 10, L-9749 Fischbach - Clervaux . Tel. 00352 26 90 80 69 . [info@meralux.lu](mailto:info@meralux.lu) . [www.meralux.lu](http://www.meralux.lu)